



# COMUNE DI ALBANO SANT'ALESSANDRO

Provincia di Bergamo

## DICHIARAZIONE ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE E INCARICHI (Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a ENRICO MOROSINI

in qualità di **Consigliere Comunale** del Comune di Albano Sant'Alessandro consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del D.Lgs. n. 33/2013,

### DICHIARA

#### SEZIONE I – Altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi

(Art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs. n. 33/2013)

- ☒ di **NON ricoprire** altre cariche presso enti pubblici o privati;
- ☐ di **ricoprire** le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e che i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti per l'anno in corso sono i seguenti:

| Ente (Pubblico / Privato) | Carica rivestita | Compenso spettante / percepito (€) | Note |
|---------------------------|------------------|------------------------------------|------|
| /                         |                  |                                    |      |
| /                         |                  |                                    |      |
| /                         |                  |                                    |      |

#### SEZIONE II – Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi

(Art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs. n. 33/2013)

- ☒ di **NON essere titolare** di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- ☐ di **essere titolare** dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e che i relativi compensi spettanti sono i seguenti:

| Ente conferente | Oggetto dell'incarico | Compenso spettante / percepito (€) | Note |
|-----------------|-----------------------|------------------------------------|------|
| /               |                       |                                    |      |
| /               |                       |                                    |      |
| /               |                       |                                    |      |



## COMUNE DI ALBANO SANT'ALESSANDRO

Provincia di Bergamo

### AUTORIZZAZIONE E IMPEGNO

Il/La sottoscritto/a:

1. **Si impegna** a presentare tempestivamente (e comunque entro 30 giorni) una nuova dichiarazione in caso di variazioni dei dati sopra riportati.
2. **Prende atto** che la presente dichiarazione, in forza dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013, sarà pubblicata sul sito web istituzionale del Comune nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente".
3. **Autorizza** il trattamento dei propri dati personali ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i., esclusivamente per le finalità istituzionali e di pubblicità legale connesse al mandato amministrativo.

Luogo e data, Albano Sant'Alessandro, 19/05/2026

Firma del dichiarante

OMISSIS